

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00197.2019.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Stahlbau - Metallbau Peter Kronenberg	
	Maikammer 17 40589 Düsseldorf DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Peter Kronenberg, SFM	geb. am: 04.06.1966
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Johannes Pilger, IWS	geb. am: 29.12.1992
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	31.03.2013	
Gültigkeitsdauer	30.03.2022	
Bemerkungen	-	

Ausstellungsort/-datum Köln, 22.03.2019
Tewes/NW


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle

